**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | | | Ед.изм | Значение |
| Главные характеристики | Максимальные размеры рабочей зоны | Диаметр | мм | Ø500 |
| Высота | мм | 350 |
| Перемещение по оси X | | мм | 350 |
| Перемещение по оси Y | | мм | 550 |
| Перемещение по оси Z | | мм | 510 |
| Перемещение по оси A (наклон стола) [индексация: 0.0001 град] | | — | -120° +30° |
| Перемещение по оси C (Поворот стола) [индексация: 0.0001 град] | | — | ±360° |
| Расстояние между торцом шпинделя и поверхностью стола (ориентирован горизонтально) | | мм | 50 - 560 |
| Расстояние между торцом шпинделя и центром стола (ориентирован вертикально) | | мм | 40 - 550 |
| Максимальная нагрузка на стол | | кг | 300 |
| Шпиндель | Конус шпинделя | | — | 7/24 конус 40 |
| Стандартная комплектация (12000 об/мин) | Скорость вращения шпинделя | Об/мин | 35-12000 |
| Изменение скорости | — | Пошаговое регулирование |
| Диаметр подшипника шпинделя | мм | 80 |
| Мощность привода шпинделя (мотор-шпиндель) | кВт | 22/15 |
| Подачи | Скорость холостых перемещений | Оси X/Y/Z | мм/мин | 60000/60000/56000 |
| Оси A/C | Град/мин | 18000 |
| Рабочая подача | Оси X/Y/Z | мм/мин | 56000 |
| Оси A/C | Град/мин | 18000 |
| Количество одновременно управляемых осей | | — | 5 |
| Время позиционирования | A | — | 0.50 сек/90° |
| C | — | 0.42 сек/90°, 0.72 сек/180° |
| Стол | Размер стола | | мм | Ø500 х 400 |
| Поверхность стола  (T-образные пазы и центральное отверстие) | Соответствие |  | [ISO R299] |
| Количество Т-образных пазов | — | 5 пазов |
| Интервал | мм | 80 |
| Центральное отверстие | мм | |  |  | | --- | --- | | Ø50 | +0,016 | | 0 | |
| Высота поверхности стола | | мм | 800 |
| Инструментальный магазин | Вместимость магазина | Стандарт | шт | 30 |
| Опция | шт | 40, 60, 80, 120 |
| Система выбора инструментов | | — | Фиксированная ячейка магазина, автоматический выбор по кратчайшей траектории |
| Конус инструмента | | — | MAS BT40 |
| Вытяжной винт | | — | YAMAZAKI ANSI |
| Максимальный диаметр инструмента | | мм | Ø90 |
| Ø130 без соседних |
| Максимальная длина инструмента | | мм | 300 |
| Время смены от стружки до стружки | | сек | 4.49 |
| Максимальный вес инструментов в магазине | 30 инструментов | кг | 171 |
| 60/80/120 инструментов | 342 при 60 инструментах, 456 при 80 инструментах, 684 при 120 инструментах |
| Резервуары | Бак системы подачи смазки | | См3 | 400 |
| Бак масляной смазки шпинделя | | л | 1,8 |
| бак охлаждения шпинделя | | 16 |
| Бак гидравлической системы | | 20 |
| Бак СОЖ | | 300 |
| точность | Точность позиционирования с двух направлениях (функция компенсации ошибки шага использована) | X/Y/Z | мм | 0.012 |
| A/C | сек | 14 |
| Повторяемость в двух направлениях | X/Y/Z | мм | 0.007 |
| A/C | сек | 8 |
| Размеры оборудования | Размеры по полу (без учета конвейера удаления стружки) | Высота | мм | 2975 |
| Ширина | мм | 2400 |
| длина | мм | 3060 |
| Вес оборудования | | кг | 8000 |
| Электропитание | Напряжение (3 фазы) | | В | AC 200/220/230/240 ± 10%  AC 380/400/415/440/460/480 ± 10% |
| Частота тока | | — | 50/60 Гц ± 1 HГц |
| Потребляемая мощность | Пиковая | кВт | 50.5 |
| Номинальная | 40.5 |
| Пневматика | Давление воздуха | | МПа (psi) | 0.5 - 0.9 (70 to 130) |
| Расход воздуха | | л/мин | 200 |